



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS

Tipo Type Tipo Tipo	Dimensioni della macchina in mm. Machine dimensions in mm. Dimensiones de la màquina en mm. Medidas da màquina en mm.				Potenza Power Potencia Potência	Numero di giranti Number of impellers Número de giratorios Número de girantes	Diametro dei giranti Diameter of impellers Diámetro de giratorios Diámetro de girantes	Capacità Capacity Capacidad Capacidade
	A	B	C	D				
C 25	6000	2350	300	350	22,5	3	1600	2500
C 40	7000	2350	300	350	30	4	1700	4000
C 48	8000	2350	400	350	44	4	1800	4800
C 60	9000	2350	500	400	55	5	1800	6000
C 70	9000	2350	500	400	55	5	1850	7000

- Dati tecnici ed illustrazioni non impegnativi. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche costruttive in qualsiasi momento.
- Technical data and illustrations are not binding. We reserve the change constructive characteristics without notice.
- Datos técnicos y ilustraciones no son vinculantes. Nos reservamos el derecho ad aportar modificaciones constructivas en cualquier momento.
- Dados técnicos y figuras nao sao vinculantes. Nos reservamos o direito para introduzir modificacoes construtivas a qualquer momento.

### Esecuzione

Telaio del fascio tubiero in lamiera Fe prezinata e verniciatura con vernici anticorrosione.  
Camera di ricevimento fumi e incondensabili in lamiera in acciaio INOX AISI 304.  
Camera di scarico condensa in lamiera in acciaio INOX AISI 304.  
Collettori di ricevimento fumi e di scarico condensa in acciaio AISI 304.  
Fascio tubiero eseguito con tubi in acciaio INOX AISI 304 ricotto.  
Alette di rivestimento dei tubi del fascio tubiero eseguito con nastro in alluminio.  
Piastre tubiere di entrata e uscita in acciaio INOX AISI 304 di grosso spessore saldati ai tubi del fascio tubiero.  
Collaudo idraulico a pressione di tenuta.  
Supporto/Plenum contenente le giranti in lamiera Fe (zincato a caldo o verniciato con vernici anticorrosive).  
Alloggiamento delle giranti in tubolare in lamiera contenente la sella di sostegno dei motori direttamente accoppiate alle giranti.  
Le giranti sono montate e inclinate a secondo delle esigenze della portata d'aria e delle perdite di carico.

### Structure

Frame of the tube bundle in pre-galvanized iron plate, painted with anticorrosive varnish.  
Chamber for collecting smoke and non-condensable products, made in AISI 304 stainless steel plate.  
Chamber for discharging the condensate, made in AISI 304 stainless steel plate.  
Manifolds for receiving smokes and condensation in stainless steel AISI 304  
Tube bundle made in annealed AISI 304 stainless steel plate.  
Lining fins for the tube bundle pipes made with aluminium tape.  
Input and output tube plates, made in AISI 304 stainless steel thick plate, welded to the tube bundle pipes.  
Hydraulic testing at rating pressure.  
Support/Plenum containing the impellers in iron plate (hot-galvanized or painted with anticorrosive varnish).  
Housing of impellers in tubular plate containing the saddle support of the motors directly coupled in the impellers.  
The impellers are mounted and inclined according to the requirements concerning air flow and pressure drops.

### Realización

Armazón de la calandria en chapa de Fe galvanizada y barnizada con barniz anticorrosivo.  
Cámara de recepción de humos y productos no condensables en chapa de acero INOX AISI 304.  
Cámara para descargar la condensación en chapa de acero INOX AISI 304.  
Colector de recepción de humos y para descargar la condensación en acero INOX AISI 304  
Conjunto de tubos realizado con tubos en acero INOX AISI 304 recocido.  
Aletas de revestimiento de los tubos de la calandria realizadas con cinta de aluminio.  
Planchas tubulares de entrada y salida en acero INOX AISI 304 de grueso espesor soldadas a los tubos del conjunto.  
Homologación hidráulica a presión de verificación.  
Soporte/Plenum que contiene los giratorios en chapa de Fe (galvanizada con el calor o barnizada con barniz anticorrosivo).  
Alojamiento de los giratorios en tubular de hojalata que contiene la silla de apoyo de los motores acoplados directamente en los giratorios.  
Los giratorios se montarán e inclinarán según sean las exigencias de la capacidad del aire y de las pérdidas de la carga.

### Execução

Armação da carcaça e tubos em chapa de FE previamente galvanizada e recoberta com uma tinta anti-corrosão.  
Câmara de recepção do fumo e materiais não condensáveis em chapa de aço INOX AISI 304.  
Câmara de descarga das matérias condensadas em chapa de aço INOX AISI 304.  
Colectores de recepção do fumo e da descarga da matéria condensada em aço AISI 304.  
Carcaça e tubos composta por tubos em aço INOX AISI 304 (cozido duas vezes).  
Lâminas de revestimento dos tubos da carcaça e tubos em fita em alumínio.  
Espelhos com tubos de entrada e saída em aço INOX AISI 304 de espessura grossa, soldados aos tubos da carcaça e tubos.  
Verificação hidráulica sob pressão da capacidade de retenção.  
Suporte/Plenum contendo os girantes em chapa de FE (galvanizado a alta temperatura e pintado com tinta anti-corrosão).  
Alojamento dos rotores em tubular na chapa que contém a sela de sustentação dos motores directamente acoplados aos girantes.  
Os rotores são montados e inclinados de acordo com as exigências da capacidade de contenção de ar e das perdas de carga.



IMPIANTI CARRERA srl C.F. e P.IVA 01432350195

sede legale: via Gramsci, 5 26013 Crema (CR) - ITALY  
uffici: v.le Alcide De Gasperi, 60/A 26013 Crema (CR) - ITALY

tel. +39 0373.20.48.72 - fax. +39 0373.28.75.61

email: info@impianticcarrera.it - web: www.impianticcarrera.it