



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS

Tipo Type Tipo Tipo	Dimensioni della macchina in mm. Machine dimensions in mm. Dimensiones de la màquina en mm. Medidas da màquina en mm.										Potenza installata Installed power Potencia instalada Potência instalada	Peso Weight Peso Peso
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	KW	Kg
MF C	2530	1140	2660	700	1875	1525	1020	950	1060	1760	55	6600

- Dati tecnici ed illustrazioni non impegnativi. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche costruttive in qualsiasi momento.
- Technical data and illustrations are not binding. We reserve the change constructive characteristics without notice.
- Datos técnicos y ilustraciones no son vinculantes. Nos reservamos el derecho ad aportar modificaciones constructivas en cualquier momento.
- Dados técnicos y figuras nao sao vinculantes. Nos reservamos o direito para introduzir modificacoes construtivas a qualquer momento.

Costruzione

- Esecuzione in robusta lamiera elettrosaldata.
- Telaio portante in robusti profilati HEA.
- Spalle laterali e frontali intercambiabili uniti tramite bulloni e facilmente smontabili.
- Martelli fissi in acciaio fuso con riporto di materiale ad alta resistenza posti su entrambe le spalle frontali.
- Martelli rotanti in acciaio fuso appositamente sagomati con riporto di materiale ad alta resistenza, montati elicoidalmente sull'albero centrale, studiato in modo da far lavorare singolarmente un martello rotante per volta.
- Supporti in acciaio composto lavorato dove alloggiano i cuscinetti radiali a doppia corona di rulli a botte delle migliori marche.
- Riduttore ad ingranaggi ad assi paralleli delle migliori marche nazionali o straniere (a richiesta) dimensionato, in funzione delle potenzialità produttive.
- Giunto di collegamento riduttore/albero centrale tramite giunto elastico in acciaio ad ingranaggi.
- Potenza installata Kw 55.
- Trasmissione tramite pulegge e cinghie trapezoidali.

Structure

- Made up of electrically welded robust plate.
- Support frame made of in strong HEA section bars.
- Side and front shoulders that can be interchanged each other and that are assembled together by means of screws that can be easily removed.
- Fixed melted steel hammers with added high resistance material fitted in both the front shoulders.
- Revolving hammers in appropriately shaped melted steel with added high resistance material, mounted in a helical way on the central shaft, studied so that one revolving hammer at a time works.
- Supports in machined compound steel containing the radial bearings with double crown of barrel rollers of the best brands.
- Gear reducer with parallel axes of the best national and foreign brands (on application) dimensioned according the productive potentiality.
- Joint for the reducer/central axle connection by means of steel with gear elastic joint.
- Installed power 55 Kw.
- Transmission by means of pulleys and trapezoidal.

Costrucción

- Realización en chapa robusta soldada eléctricamente.
- Armazón de sujeción en tubos HEA robustos.
- Lados laterales y frontales que se pueden cambiar entre sí y que están unidos mediante tornillos que se pueden desmontar fácilmente.
- Martillos fijos en acero fundido con endurecimiento con material de elevada resistencia y colocados en ambos lados frontales.
- Martillos giratorios en acero fundido moldeados adecuadamente y con endurecimiento con material de elevada resistencia, montados de forma helicoidal en el eje central, estudiado de forma que cada vez un martillo giratorio trabaje individualmente.
- Soportes en acero compuesto elaborado que contienen los rodamientos radiales con doble corona de rodillos de rótula esférica de las mejores marcas.
- Reductor con engranaje de ejes paralelos de las mejores marcas nacionales y extranjeras (unas u otras según se pidan) adaptado a la dimensión de la potencialidad productiva.
- Junta de conexión reductor/ eje central por medio de junta elástica en acero con engranaje.
- Potencia instalada 55 Kw.
- Transmisión mediante poleas y correas de forma trapezoidal.

Construção

- Execução em chapa robusta e electro-soldada.
- Armação de sustentação em robustos perfis HEA.
- Extremidades laterais e frontais intercambiáveis, unidas através de parafusos e fáceis de desmontar.
- Martelos fixos em aço fundido com endurecimento superficial com materiais de alta resistência colocados em ambas extremidades frontais.
- Martelos giratórios em aço fundido especialmente modelados com endurecimento superficial com materiais de alta resistência, montados helicoidalmente na estrutura central, estudado em maneira a fazer trabalhar um martelo giratório de cada vez.
- Suportes em aço composto trabalhado onde se encontram os rolamentos radiais com coroa dupla de cilindros de esferas das melhores marcas.
- Redutor constituído por engrenagens e eixos paralelos das melhores marcas italianas ou estrangeiras (sob encomenda) dimensionado em função da potencialidade produtiva.
- Conexão de ligação reductor/eixo central através de conexão elástica em aço com engrenagem.
- Potência instalada 55Kw.
- Transmissão através de roldanas e correias trapezoidais.



IMPIANTI CARRERA srl C.F. e P.IVA 01432350195

sede legale: via Gramsci, 5 26013 Crema (CR) - ITALY
uffici: v.le Alcide De Gasperi, 60/A 26013 Crema (CR) - ITALY

tel. +39 0373.20.48.72 - fax. +39 0373.28.75.61
email: info@impiantcarrera.it - web: www.impiantcarrera.it