



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS

Dimensioni della macchina in mm.
Machine dimensions in mm.
Dimensiones de la màquina en mm.
Medidas da màquina en mm.

A	B	C
2300	660	ø 450

• Dati tecnici ed illustrazioni non impegnativi. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche costruttive in qualsiasi momento.

• Technical data and illustrations are not binding. We reserve the change constructive characteristics without notice.

• Datos tecnicos y ilustraciones no son vinculantes. Nos reservamos el derecho ad aportar modificaciones constructivas en cualquier momento.

• Dados tecnicos y figuras nao sao vinculantes. Nos reservamos o direito para introduzir modificacoes construtivas a qualquer momento.

Costruzione

- A 3 o 4 spire (secondo le esigenze e richieste da parte del cliente) di estrazione dal diametro di 500 mm.
- Fondo di scorrimento delle spire con spessore mm. 8 con sella antiusura, sagomata a canale in lamiera Fe (su richiesta in acciaio inox aisi 304).
- Testata posteriore in lamiera (su richiesta in acciaio inox aisi 304), con spessore mm. 12 con nervature di rinforzo e di irrigidimento.
- Spire stampate a caldo con spessore mm. 12 in lamiera Fe (su richiesta in acciaio inox aisi 304).
- Alberi delle spirali in tubolare diametro mm. 169 di grosso spessore.
- Supporti montati sulla testata posteriore in acciaio composto elettrosaldato e lavorato, contenete i cuscinetti radiali e il cuscinetto assiale con anelli di tenuta e premistoppa per evitare la fuoriuscita di sostanze liquide della materia prima.
- Comando delle spirali tramite motoriduttori coassiali a grande riduzione con trasmissione a catena, o a richiesta motoriduttori epicicloidali direttamente accoppiati all'albero tramite giunto elastico opportunamente dimensionato.

Structure

- 3 or 4 extraction spirals (according to the customer requirements) with a diameter of 500 mm.
- Bottom allowing the sliding of the spirals with a thickness of 8 mm, with wear resistant, channel shaped iron plate saddle support (on application it can be supplied in stainless steel AISI 304).
- Back header plate (on application it can be supplied in stainless steel AISI 304), with a thickness of 12 mm with reinforcing ribs to get a higher rigidez.
- Hot pressed spirals with a thickness of 12 mm, in iron plate (on application they can be supplied in stainless steel AISI 304).
- Spiral shafts in thick tubular having a diameter of 169 mm.
- Compound steel supports mounted in the rear header, electrically welded and machined, containing the radial bearings and the axial bearing with junk rings and packing glands to avoid that the raw material liquid substances go outside.
- Spirals are driven by coaxial motor reducers with great reduction ratio with chain transmission, or (on application) by epicycloidal motor reducers directly coupled to the shaft by means of properly dimensioned elastic joint.

Construccion

- De 3 a 4 espirales de extracción (según sean las exigencias y el pedido del cliente) con un diámetro de 500 mm.
- Fondo de deslizamiento de las espirales con un espesor de 8 mm, con apoyo de silla resistente al desgaste, moldeado y con canal en chapa de Fe (si se demanda también puede ser en acero inox aisi 304).
- Cabezal posterior de chapa (si se demanda también puede ser en acero inox aisi 304), con un espesor de 12 mm con nervaduras para reforzar y para darle más rigidez.
- Espirales estampadas mediante el calor con un espesor de 12 mm, en chapa de Fe (si se demanda también puede ser en acero inox aisi 304).
- Ejes de las espirales en tubular de diámetro 169 mm, de grueso espesor.
- Soportes montados en el cabezal posterior en acero compuesto y soldado eléctricamente y elaborado que contiene los rodamientos radiales y el rodamiento axial con arandelas de compresión y prensaestopas para evitar que salgan fuera las sustancias líquidas de la materia prima.
- Mando de las espirales mediante motores reductores coaxiales con gran reducción con transmisión de cadena, o si se demanda motores reductores epicicloidales acoplados directamente al eje mediante junta elástica adaptada a las dimensiones.

Construção

- A 3 ou 4 espirais (conforme as exigências e pedidos por parte do cliente) de extracção do diâmetro de 500 mm.
- Fundo de escorrimto das espirais com uma espessura de 8 mm, com sela anti-desgaste, com forma de canal, em chapa de FE (sob encomenda em aço inox aisi 304).
- Extremidade posterior em chapa (sob encomenda em aço inox aisi 304), com a espessura de 12 mm, com saliências de reforço e de endurecimento.
- Espirais imprimidas a calor com a espessura de 12 mm, em chapa de FE (sob encomenda em aço inox aisi 304)
- Eixos das espirais em tubular do diâmetro de 169 mm de grossa espessura.
- Suportes montados sobre a extremidade posterior em aço composto electro-soldado e trabalhado, contendo os rolamentos radiais e o rolamentos de carga axial com anéis de retenção e prensa estopas para evitar o vazamento de substâncias líquidas da matéria-prima.
- Comando das espirais através de motorreductores axiais a grande redução, com transmissão em cadeia, ou sob encomenda, moto-reductores epicicloidais directamente acoplados à estrutura central através de uma junta flexível oportunamente dimensionada.



IMPIANTI CARRERA srl C.F. e P.IVA 01432350195

sede legale: via Gramsci, 5 26013 Crema (CR) - ITALY
uffici: v.le Alcide De Gasperi, 60/A 26013 Crema (CR) - ITALY

tel. +39 0373.20.48.72 - fax. +39 0373.28.75.61
email: info@impianticcarrera.it - web: www.impianticcarrera.it